

T6熱処理炉シリーズ



特徴

- ・ 温度精度：水焼入れ装置 Max 8.5℃
可変式スリットノズル構造で炉内全体の温度差低減
循環ファン+高速バーナで熱風循環
Nadcap認証取得に対応しています
- ・ 品質向上：水循環方式により、常に水質をクリーンに保ちます
- ・ レイアウト：専用設計で組合せ自在
ストックコンベアの設置で夜間/休日の無人処理も可能
- ・ 生産性向上
①ガスバーナ：短時間昇温 ②電気ヒータ：均熱時の温度精度向上
上記の併用により、全体処理時間の短縮と品質向上が可能 (オプション)
水焼入れ装置上のスライド式蓋により保温性向上 (オプション)



受託加工

- ・ バッチ方式により様々な処理条件に対応可能
アルミ部品の焼入れ、焼戻し、溶体化処理、時効処理対応
(その他の材質は処理条件によりご相談)
- ・ 複数基体制により万全のサービスを提供
- ・ 熱処理後の歪み取り作業も対応可能
- ・ 自社集荷、納品可能 (お客様所在地によりご相談)



FOUNDRY THERMAL TECHNOLOGY

 北陸テクノ株式会社

本社・工場 / 富山県射水市青井谷 1 丁目 8 番 3 号 〒939-0321 TEL: 0766-57-1400 / FAX: 0766-57-1401
海外現地法人 Hokuriku Machinery Club, JSC. (ハノイ・ホーチミン)